



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 - 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика 2007-2013”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аркотрейд“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на на Европейски Съюз и Договарящият орган.

Образец на техническа оферта за участие в процедура за определяне на изпълнител По т.І (7) от Заповед № Р - 79/30.03.2011 г.

ДО

„АРКОТРЕЙД“ ЕООД

(Бенефициент- наименование)

Гр. Варна, ул. „Атанас Москов“ № 14,

на територията на Картонажна фабрика

„Чайка“, Административна сграда, етаж 1

(Адрес на бенефициента)

ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА

ОТ: _____

(наименование на кандидата)

за участие в процедура- **открит избор за определяне на изпълнител**

(вид на процедурата)

с предмет: **“Доставка и пускане в експлоатация на автоматизирана машина за цепене и пренавиване на самозалепващи и несамозалепващи материали ”**

(наименование на предмета на процедурата)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашата техническа оферта за изпълнение на обявената процедура с горепосочения предмет.

Предлагаме да изпълним **“Доставка и пускане в експлоатация на автоматизирана машина за цепене и пренавиване на самозалепващи и несамозалепващи материали”** (посочва се пълния предмет) на процедурата, в съответствие с изискванията, заложи в пояснителния документ и документацията за участие.

Техническата оферта съдържа _____ варианта* за изпълнение на предмета на процедурата, съгласно изискванията на документацията за участие.

(*попълва се ако в документацията е позволена вариантност на офертите и ако кандидатът предлага такава)

Предложените от нас стоки/услуги, по предмета на процедурата са подробно описани в Приложение № 1 към настоящата техническа оферта.

Ще изпълним обекта на процедурата в срок* от _____,

(работни/календарни дни/месеци или др.)

но не повече от срока указан в обявата/поканата (в случай, че е посочен такъв), в съответствие с приложения към настоящата техническа оферта график за изпълнение на предмета на процедурата - Приложение № 2.

(* попълва се, когато предмета на процедурата изисква различни срокове за изпълнение)

Относно допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „АРКОТРЕЙД“ ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата	Забележка																																												
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:																																														
Автоматизирана машина за цепене и пренавиване на самозалепващи и несамозалепващи материали:																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="150 622 541 656">Показател</th> <th data-bbox="541 622 858 656">Изискване</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="150 656 541 723">Макс. Ширина на мастер ролка</td> <td data-bbox="541 656 858 723">Мин. 1600 мм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 723 541 790">Мин. Ширина на нарязана ролка</td> <td data-bbox="541 723 858 790">От 35 до 40 мм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 790 541 857">Мин. Ширина на мастер ролка</td> <td data-bbox="541 790 858 857">От 300 до 400 мм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 857 541 925">Натоварване на навиващия вал</td> <td data-bbox="541 857 858 925">400 кг</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 925 541 969">Макс. Работна скорост</td> <td data-bbox="541 925 858 969">Мин. 550 м/мин</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 969 541 1037">Макс. Диаметър на мастер ролката</td> <td data-bbox="541 969 858 1037">Мин. 1200 мм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1037 541 1104">Макс. Диаметър на нарязана ролка</td> <td data-bbox="541 1037 858 1104">От 750 до 800 мм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1104 541 1171">Диаметър на шпиндела за мастер ролка</td> <td data-bbox="541 1104 858 1171">76 и 152 мм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1171 541 1238">Диаметър на шпиндела за готова ролка</td> <td data-bbox="541 1171 858 1238">76 мм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1238 541 1283">Комплект ножове</td> <td data-bbox="541 1238 858 1283">Мин. 15 броя</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1283 541 1350">Дебелина на обработваните материали</td> <td data-bbox="541 1283 858 1350">Мин. 40 – макс. 200 микрона</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1350 541 1417">Контрол на обтягането при развиване</td> <td data-bbox="541 1350 858 1417">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1417 541 1485">Контрол на обтягането при навиване</td> <td data-bbox="541 1417 858 1485">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1485 541 1552">Водач на материала за равномерно подреждане</td> <td data-bbox="541 1485 858 1552">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1552 541 1619">Система за лазерно позициониране на шпули</td> <td data-bbox="541 1552 858 1619">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1619 541 1686">Безвалово повдигане на мастер рола</td> <td data-bbox="541 1619 858 1686">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1686 541 1753">Софтуеър за въвеждане на рецепти</td> <td data-bbox="541 1686 858 1753">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1753 541 1821">Устройство за задържане на хартия</td> <td data-bbox="541 1753 858 1821">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1821 541 1933">Система за отстраняване на странична изрезка (отпадък)</td> <td data-bbox="541 1821 858 1933">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1933 541 1977">Антистатична система</td> <td data-bbox="541 1933 858 1977">Да</td> </tr> <tr> <td data-bbox="150 1977 541 2022">Автоматична настройка на ножовете</td> <td data-bbox="541 1977 858 2022">Да</td> </tr> </tbody> </table>	Показател	Изискване	Макс. Ширина на мастер ролка	Мин. 1600 мм	Мин. Ширина на нарязана ролка	От 35 до 40 мм	Мин. Ширина на мастер ролка	От 300 до 400 мм	Натоварване на навиващия вал	400 кг	Макс. Работна скорост	Мин. 550 м/мин	Макс. Диаметър на мастер ролката	Мин. 1200 мм	Макс. Диаметър на нарязана ролка	От 750 до 800 мм	Диаметър на шпиндела за мастер ролка	76 и 152 мм	Диаметър на шпиндела за готова ролка	76 мм	Комплект ножове	Мин. 15 броя	Дебелина на обработваните материали	Мин. 40 – макс. 200 микрона	Контрол на обтягането при развиване	Да	Контрол на обтягането при навиване	Да	Водач на материала за равномерно подреждане	Да	Система за лазерно позициониране на шпули	Да	Безвалово повдигане на мастер рола	Да	Софтуеър за въвеждане на рецепти	Да	Устройство за задържане на хартия	Да	Система за отстраняване на странична изрезка (отпадък)	Да	Антистатична система	Да	Автоматична настройка на ножовете	Да		
Показател	Изискване																																													
Макс. Ширина на мастер ролка	Мин. 1600 мм																																													
Мин. Ширина на нарязана ролка	От 35 до 40 мм																																													
Мин. Ширина на мастер ролка	От 300 до 400 мм																																													
Натоварване на навиващия вал	400 кг																																													
Макс. Работна скорост	Мин. 550 м/мин																																													
Макс. Диаметър на мастер ролката	Мин. 1200 мм																																													
Макс. Диаметър на нарязана ролка	От 750 до 800 мм																																													
Диаметър на шпиндела за мастер ролка	76 и 152 мм																																													
Диаметър на шпиндела за готова ролка	76 мм																																													
Комплект ножове	Мин. 15 броя																																													
Дебелина на обработваните материали	Мин. 40 – макс. 200 микрона																																													
Контрол на обтягането при развиване	Да																																													
Контрол на обтягането при навиване	Да																																													
Водач на материала за равномерно подреждане	Да																																													
Система за лазерно позициониране на шпули	Да																																													
Безвалово повдигане на мастер рола	Да																																													
Софтуеър за въвеждане на рецепти	Да																																													
Устройство за задържане на хартия	Да																																													
Система за отстраняване на странична изрезка (отпадък)	Да																																													
Антистатична система	Да																																													
Автоматична настройка на ножовете	Да																																													

<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Гаранционна поддръжка от 12 месеца след датата на въвеждане в експлоатация.</p> <p>Отстраняване на възникнала повреда до 48 часа от получаване на сигнала за повреда в срока на гаранционното обслужване.</p> <p>Извънгаранционно обслужване – 4 години. (Ако е приложимо)</p>		
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Техническа документация, документация за експлоатация (на български език).</p>		
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо</p>		
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Не е приложимо</p>		
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо</p>		
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
<p>Други: _____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложение № 1 – Техническо описание на стоките/услугите/строителството от предмета на процедурата, подлежащи на изпълнение;

Приложение № 2 – График за изпълнение на предмета на процедурата;

Приложение № 3 – Други документи и доказателства (по преценка на кандидата).

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

Приложение № 1

(наименование на кандидата)

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ
на стоките/услугите от предмета
на процедурата, подлежащи на изпълнение.

№	Оферта на Участника									
	Описание на доставките/услугите/дейностите/строителството	Мярка	К-во	Тип	Описание	Стандарт	Производител	Страна на произход	Позиция по приложения в офертата каталог	Забележка

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на предмета на процедурата)

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

Приложение № 2

(наименование на кандидата)

График за изпълнение на предмета на процедурата

№	Описание /Вид и № на стоките/услугите/етап или дейност от строителството, които ще се извършват/	Начален срок* на започване на изпълнението	Краен срок*за приключване на изпълнението	Забележка

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на поръчката)

*Сроковете например могат да бъдат представени в календарни дни от датата на сключване на договора

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия участника)